



PARC MACHINE MACHINE TOOLS MASCHINENPARK

TOURNAGE / TURNING / DREHEN

1 Tour à CN
1 Tour parallèle
1 Tour à CN
2 Tours outilleurs

HARDINGE GS200 (photo 1)
HARRISON M250
GILDEMEISTER CTX 400 E – V1
SHAUBLIN 102

Axe long. 400 mm / axe trans. 200 mm
Axe long. 500 mm / axe trans. 165 mm
Axe long. 600 mm / axe trans. 304 mm
Axe long. 90 mm / axe trans. 100 mm

FRAISAGE / MILLING / FRÄSEN

1 Fraiseuse universelle
1 Centre d'usinage 4 axes à CN
1 Centre d'usinage 4 axes à CN
1 Fraiseuse aléuseuse à CN
1 Perceuse

SCHAUBLIN
HURCO VMX24 AVEC CTS
HURCO VMX24 AVEC CTS HSi (photo 2)
MIKRON 560
CINCINNATI

Axe XYZ : 325 x 250 x 350 mm
Axe XYZ : 610 x 508 x 610 mm
Axe XYZ : 610 x 508 x 610 mm
Axe XYZ : 560 x 500 x 400 mm
Hauteur sous tête 400 mm

USINAGE GRANDE VITESSE / HIGH SPEED MACHINING

1 Centre usinage UGV
Broche UGV vitesse max 42 000 t/mn
Avance 0-40 000 mm/mn
Usinage 5 axes continus
Robot de palettisation 42 palettes

ROEDERS RXP 500DS (photo 3)

Axe XYZ : 425 x 400 x 240 mm

RECTIFICATION / GRINDING / SCHLEIFEN

1 Rectifieuse universelle à CN
1 Rectifieuse universelle à CN
1 Rectifieuse cylindrique universelle
1 Rectifieuse universelle
1 Rectifieuse universelle
2 Rectifieuses cylindriques externes
1 Rectifieuse cylindrique externe
1 Rectifieuse cylindrique interne
1 Rectifieuse plane
2 Rectifieuses planes d'outillage

KELLENBERGER KEL-VISTA
KELLENBERGER KEL-VARIA UR (photo 4)
DANOBAT RE 500
LIP SUPEMEC RUH300
TSCHUDIN HTG 410
MYFORD 12HMR
STUDER (avec broche inter)
MOUTON
GEIBEL ET HOLTZ
LIP SUPEMEC P400

H de pointe 175 mm - Entre pointe 600 mm
H de pointe 175 mm - Entre pointe 1000 mm
H de pointe 130 mm - Entre pointe 500 mm
H de pointe 130 mm - Entre pointe 350 mm
H de pointe 130 mm - Entre pointe 350 mm
Pièce maxi Ø 110 mm, ep. 305 mm
Pièce maxi Ø 110 mm, ep. 350 mm
Va et vient de 0 à 50 mm
Axe XYZ : 600 x 300 x 450 mm
Axe XYZ : 420 x 180 x 385 mm

ELECTRO EROSION / EDM / ELEKTROEROSION

1 Electroérosion à fil à CN
1 Electroérosion à fil à CN
1 Electroérosion à enfonçage à CN
1 Electroérosion à enfonçage à CN
1 Perçage rapide (Perçage Ø 0.3 à 3 mm)

CHARMILLES CUT 200 (photo 5)
CHARMILLES 240 CC
CHARMILLES FORM 20
INGERSOLL HS300E
RIVER 35HP

Axe XYZ : 350 x 220 x 220 mm
Axe XYZ : 350 x 220 x 220 mm
Axe XYZ : 350 x 250 x 250 mm
Axe XYZ : 300 x 200 x 285 mm
Axe XYZ : 350 x 250 x 350 mm



Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4



PARC MACHINE MACHINE TOOLS MASCHINENPARK

POLISSAGE / POLISHING / POLIEREN

- 4 Turrets de polissage
- 1 Plateau de rodage
- 1 Rôdeuse horizontale (automatique)
- 2 Systèmes de polissage manuel
- 1 Polissage mécanique

LAMPLAN MM 8600
DELAPENA SPEEDHONE E
NSK/TECNOVA
KENNAMETAL EXTRUDE HONE LTD

Dim. Pièce maxi Ø 300 mm

rodoir de 1,14 à 79.37mm

GRAVAGE / ENGRAVING / MARKIERUNG

- 1 Machine à graver laser

SIC-MARKING XL-BOX (photo 6)



Surface de travail 115 mm x 115 mm

CONTRÔLE / CONTROL / PRÜFUNG

- 1 Machine de contrôle 3D numérique (0.90+L/350) µm
- 1 Contourographe
- 1 Colonne de mesure (capacité 600 mm)
- 2 Colonnes de mesure (capacité 972 mm)
- 1 Projecteur de profil horizontal (Ø 400 mm)
- 1 Projecteur de profil vertical (Ø 300 mm)
- 1 Projecteur de profil vertical (Ø 400 mm)
- 1 Projecteur de profil vertical (Ø 300 mm)
- 1 Stéréo-microscope
- 1 Comparateur (0.5 à 10 / progression 0.01)
- 1 Rugosimètre

ZEISS PRISMO (photo 7)



MAHR
TRIMOS vertical 3
MITUTOYO LH-600B
BATY R400
MITUTOYO PJ 300
NIKON V16
ORAMA 330
JENOPTIK G.S.Z.
DIGIMATIC
MITUTOYO Surftest 211

Axe XYZ : 700 x 900 x 500 mm

Mahrsurf XC 20
Sur marbre capacité : 1000 x 630 mm
Sur marbre capacité : 1000 x 630 mm
G : x20 & x50 / diascopie & épiscopie
G : x10 & x20 / diascopie et épiscopie
G : x10 & x20 & x50 / diascopie et épiscopie
G : x20 & x100
Zoom de 10 à 50
Sur marbre résolution 0.001mm / course 50 mm

DIVERS / MISC. / VERSCHIEDENES

- 1 Machine de brasage par induction
- 1 Scie à ruban
- 1 Scie alternative
- 1 Tronçonneuse
- 1 Tronçonneuse automatique Discotom-5
- 1 Four (T° maxi 1100°C)
- 1 Presse hydraulique
- 1 Presse manuelle
- 1 Microbilleuse

POWER CONTROLLER V2
SILISTRA
KASTO
EISELE
STRUERS
ELTI
OMCN
COMECA
HGH 6040 DUO (photo 8)



Ø 1 à 200 mm
Ø maxi sciage 230 mm
Ø maxi sciage 275 mm
Ø maxi tronçonnage 90 mm
Ø maxi tronçonnage 80 mm
L 290mm / P 700mm / H 250 mm
200 tonnes
Course piston maxi 500 mm
2x 590 x 400 x 250 mm

LOGICIEL / SOFTWARE

- 1 logiciel FAO TOPSOLID MISSLER (pour centre d'usinage HURCO et ROEDERS) + 1 logiciel FAO ESPRIT (Programmation 3D des électroérosions)
- 1 ERP SILOG (avec module de planification) 2 logiciels CAO AUTOCAD



Photo 5



Photo 6



Photo 7



Photo 8